

## \* 経営理念

私たちは、金属の表面改質を通して、  
お客様と豊かさを分かち合える会社にします。

- 一. 時代の変化に早く対応できる会社にします。
- 二. 社員と共に成長し発展する会社にします。
- 三. 地域社会に貢献し発展する会社にします。

## \* 会社概要

商

号 有限公司 進功blast工業所

所

在地 〒577-0016  
大阪府東大阪市長田西5丁目3-11

T E L 06-6745-2997

F A X 06-6745-8156

U R L <http://www.shinko-blast.jp/>

創業 昭和42年4月

事業内容 強電部品・建築器具・脱脂洗浄  
カメラ部品・タイラスト・アリミ  
金・プラスチック等あらゆる表面改質取引銀行 永和信用金庫 長田支店  
京都銀行 鴻池新田支店

## \* 沿革

昭和42年 東大阪市森河内東において武島 功が創業

昭和50年 東大阪市橋根2丁目8番5号に移転

昭和55年 株式会社進功blast工業所設立

平成9年 東大阪市橋根1丁目7番46号に移転

平成14年 東大阪市長田西5丁目3番11号に本社工場移転

平成23年 ホームページ開設

平成25年 有限公司進功blast工業所へ業務移管

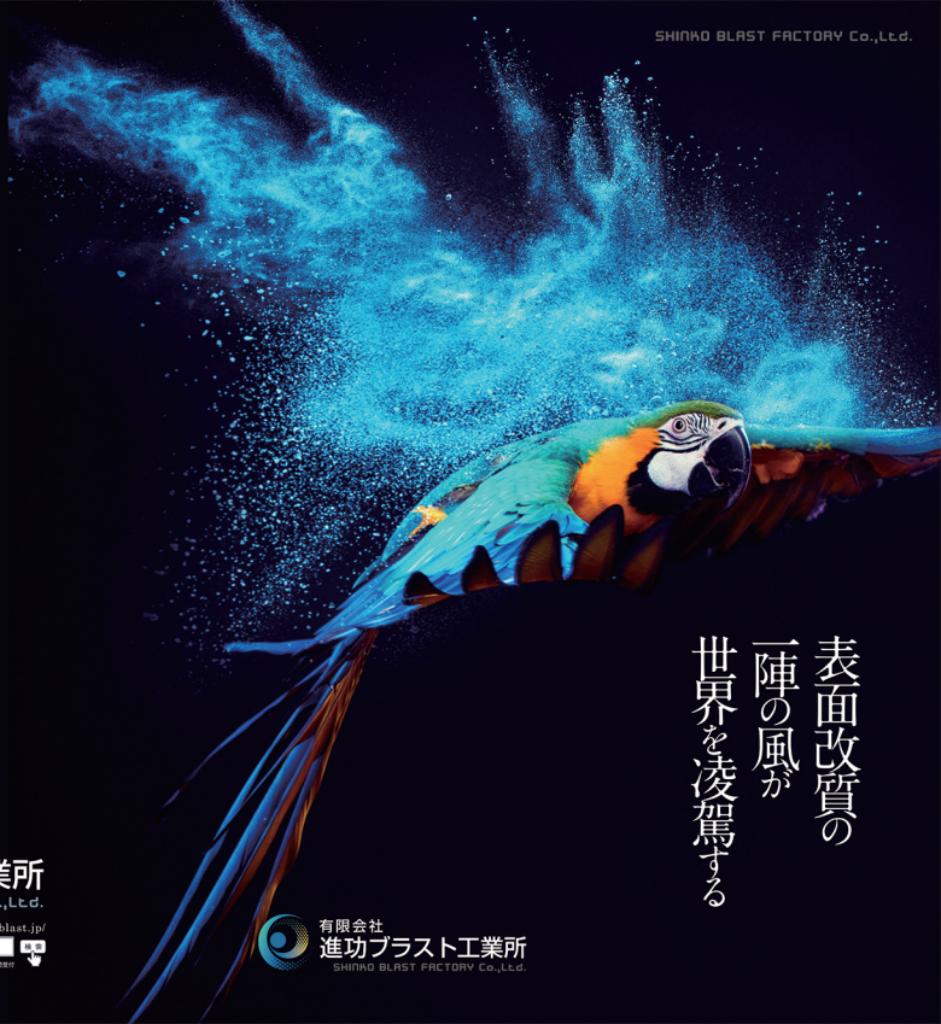
平成26年 平成26年度経営革新計画承認企業に認定



有限公司  
**進功blast工業所**  
SHINKO BLAST FACTORY Co.,Ltd.  
■お問い合わせは、9:00~18:00 <日曜除く>  
06-6745-2997 <http://www.shinko-blast.jp/>  
FAX:06-6745-8156  
Webサイトからのお問い合わせは24時間受け付けています

有限公司  
**進功blast工業所**  
SHINKO BLAST FACTORY Co.,Ltd.

世界を凌駕する  
表面改質の  
陣の風



# 金属の表面改質のスペシャリストとして 困難な課題の解決に導きます。

ものづくりのまち・東大阪

有限会社進歩blast工業所は、  
ものづくりのまち・東大阪に生まれ、まもなく半世紀を迎えます。昔から競い合  
うように高い工業技術を生み出してきたこの地は、まち全体で互いに切磋  
琢磨してきたことで、「東大阪ブランド」と呼ばれるまでに成長しました。  
当社のblast加工技術も、世界に誇るメイドインジャパン製品に数多く採  
用されるようになりました。

## サンドblastとは

サンドblastとは、主に圧縮空気による研削材を混ぜて吹き付ける技術です。  
古はさとじなどの下地処理で使用されていましたが、近年は表面処理、装飾目的で使用されることが多くなりました。

ひとつの製品を構成する金属部材や部品などの強度を高めたり、滑り止めの役目をしたり、手に觸りやすいしたり、様々な目的を果たすために、生活のあらゆる製品にサンドblast技術が活かされています。

## 製品開発時の課題を解決

当社では、一般的な研削材だけではなく、用途に合わせて様々な素材の研削材を採用していますので、鉄物、アルミ、チタン、セラミック、ガラスなどあらゆる素材、大きさ、形状に対して加工が可能です。

また長年の技術を持った職人による、ひとつずつ「手打ち」から、専用機での大ロード生産まで、あらゆるニーズにお応えすることができます。

製品開発の現場や設計段階において、金属表面改質における何らかの課題に立ち止まつたとき、必ずや解決に導くことができる知識と技術をご提供いたします。

# 表面改質の驚異的な効果

さまざまな研削材を被加工物の表面に高速で衝突させることで、

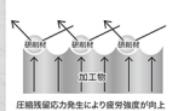
疲労強度の向上、表面の滑り止め、表面積の向上による放熱効果など大幅な機能性の向上効果が得られます。

意匠面では、艶消し、プレズバリ等の除去、金型のシボ加工、ガラス面の加工などの高級感を出すための改質効果が得られます。

インフラ設備のパーツからインテリアの小物までさまざまなシーンでblast加工の効果が期待されています。

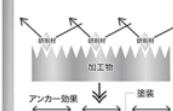
## 強度の向上

### 表面の硬化



圧縮空気により硬度強度が向上

### アンカー効果



粒度200μ以下の細かい研削材を高速で加工物に吹き付けます。加工物表面に力を発生させ、研削材が離れたときに力がそのまま作用する効果が加工表面強度向上の効化効果を起こすことができます。

加工表面はゴルフボールのようなディンプルになります。  
加工表面をグリップ、アルミなどのサンドペーパーのようなザギザギ状になります。その加工面に塗装することで耐久性の上を回ることができます。

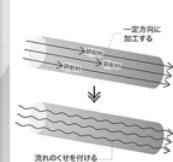
## 機能性の向上

### 凹凸による滑り止め



滑りやすい場所の床などに、サンドblast加工によってクセをつけます。

### 流動性の向上



液体が流れれる方向へblast加工によってクセをつけます。

### 研磨面の平坦性向上



液体が流れれる方向へblast加工によって表面の平坦性を向上させます。

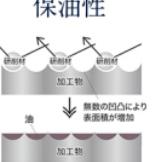
## 耐久性の向上

### 表面積增加による放熱効果



blast加工で表面に凹凸を作ることで、表面積が増大し、空気との接触面が拡大することで放熱効果を得ることができます。

### 加工面の保油性



加工対象物の表面に凹凸を作ることで、表面積が増大し、空気との接地面が拡大することで保油効率が得ることができます。

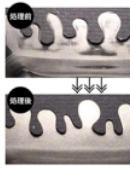
## 美観の向上

### キズなどの発見除去



被加工物の表面にblast加工をすることで粗かなキズや穴、被加工物の内部に潜んでいるクラックの発見に効果があります。

### プレズバリ等の除去



金属やアルマイトの剥離層をblast加工することで、金属表面の小さなキズを取ることができます。

### 鍍金・アルマイト処理の装飾下地



鍍金やアルマイトの剥離層をblast加工することで、光を反射させ、艶消しの効果を出します。

### 金属表面の艶消し



blast加工により凹凸を作ることで、光を反射させ、艶消しの効果を出します。

### 金型へのショットシボ加工



金型やガラス面へマスキングを施し、blast加工することでマスキング以外の部分に型状の加工面ができます。マスキング部の複雑なエッジング処理はblast加工のほうが上になります。

### 看板への加工



看板への加工はblast加工で簡単にできます。